



## Protokol o výsledku analýzy

FILTRATION TECHNOLOGY s.r.o.  
Sadová 898, 687 51 Nivnice  
IČ 269 75 611

Analýza: Analýza hydraulického oleje

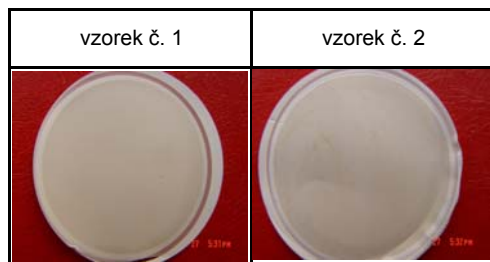
Počet vzorků: 2

Odběr vzorků provedl: FILTRATION TECHNOLOGY s.r.o.



Popis vzorku	vzorek č. 1	vzorek č. 2
Barva (barevnostní škála)	2	2
Vzhled	bez zákalu, a znečištění	bez zákalu, a znečištění

### Fotodokumentace:



Stanovení	vzorek č. 1	vzorek č. 2
Kinematická viskozita při 40 °C (mm <sup>2</sup> /s)	43,5	36,4
Kinematická viskozita při 100 °C (mm <sup>2</sup> /s)	6,37	5,74
Viskozitní index	93,0	95,9
Hustota při 15 °C (g/cm <sup>3</sup> )	0,879	0,877
Obsah vody (ppm)	115	242
Číslo kyselosti (mg KOH/g)	0,40	0,48
Celkové množství nečistot (mg/l)	240	131
Distribuce nečistot (ISO 4406)	13/10	12/11
Distribuce nečistot (NAS 1638)	6	5

### Komentář:

Analyzované vzorky hydraulického oleje vykazují nízký obsah vody a dostačující čistotu pro provoz (běžně se uvádí jako dostačující čistota třída 15/12 dle ISO 4406 nebo do 250 mg/l gravimetricky). Oleje nevykazují známky oxidační nebo tepelné degradace. Hydraulický olej označený jako vzorek č. 1 je vhodný pro další provoz. Vzorek č. 2 vykazuje ve srovnání se vzorkem č.1 výrazně nižší kinematickou viskozitu, v případě že se jedná o olej ISO VG 46, není olej vhodné nadále používat (tento pokles může být způsoben průnikem nízkoviskózního oleje (řezný olej) do hydraulického systému, doporučujeme tuto možnost prověřit). V případě, že jde o olej ISO VG 32, je olej vhodný pro další použití.